



Представление коллектива компании «Эректон»

## «Фармпроизводство — НОВЫЙ ВЕК»

18 сентября в Москве в гостинице «Аэростар» компания «Эректон» во второй раз провела «Фармадень». В 2013 году с докладами и презентациями выступили представители Stevanato Group (Nuova Omprì и Optrel), Datwyler Pharma Packaging и Fedegari Group. Среди приятных новинок этого года по сравнению с прошлым — расширение спектра вопросов: от разновидностей упаковки и розлива жидких лекарственных средств до особенностей современного подхода к асептическому производству. Поэтому мероприятие и носило название «Фармпроизводство — новый век»

Работу форума открыла **Любовь Лазаревна Гурарий**, руководитель бизнеса ООО «Эректон»:

«Мне как руководителю компании «Эректон», 18 лет активно занимающейся продвижением инновационной фармуупаковки из стран Европы на российский рынок, очень приятно — теперь уже традиционно — открыть «Фармадень» в России». Любовь Лазаревна подчеркнула, что целью компании «Эректон» является снабжение российских фармпроизводителей, стремящихся или уже работающих в соответствии с требованиями GMP, самыми передовыми технологиями и упаковкой для готовых лекарственных форм. И если раньше основной сферой компетенции «Эректона» была упаковка, то в этом году, после ознакомления со спектром предложений Группы компаний Fedegari, было принято решение о расширении портфеля продукции: он пополнился ассортиментом высокотехнологичного оборудования для стерильного производства — стерилизаторами, автоклавами, мойками. А в начале сентя-



Любовь Гурарий

бря по инициативе Fedegari Group было подписано соглашение, в соответствии с которым официальным представителем Fedegari Group на российском рынке является ООО «Эректон».

Как многолетний модератор секции по фармуупаковке на выставке «Фармтех» госпожа Гурарий отметила, что большая часть специалистов находят время в своем очень плотном графике встреч в лучшем случае для 1–2 интересных докладов, тогда как многие интересные презен-

тации посетить не получается. Поэтому «Эректон» решил ознакомить профессионалов с инновациями в данном секторе и сделал все возможное, чтобы мероприятие принесло участникам максимум пользы и дало дополнительный стимул для дальнейшего развития.

Состоялось также представление коллектива компании «Эректон», существенно пополнившегося за последний год молодыми сотрудниками.

Исполнительный директор Ассоциации международных фармацевтических производителей (AIPM) **Владимир Шипков** поделился с участниками форума своим видением будущего фармрынка России — в связи с реализацией правительственной программы «Фарма-2020» и подготовкой фармпредприятий к переходу на работу в условиях требований GMP. Хотя это внутренний «технологический» вопрос, но перестройка производства требует значительных инве-



Владимир Шипков

стиций. Однако от этого в конечном счете выиграет и производитель, повысивший свою конкурентоспособность, и конечный потребитель, гарантированно получивший безопасные качественные лекарства. В связи с тем, что некоторые российские компании в полной мере восприняли требованиям GxP, AIPM стала принимать в свои ряды и локальные компании, соответствующие международным стандартам и выполняющие требования ассоциации. Первой ласточкой стал «Р-Фарм».



Наталья Васильева

**Наталья Васильева**, директор выставки «Фармтех» рассказала, что ждет посетителей 15-й – юбилейной выставки «Фармтех» и пригласила всех участников мероприятия в гости.

Научная программа «Фармадня» включала три доклада **Рено**



Рено Янссен

**Янссена**, Datwyler Pharma Packaging. Он ознакомил присутствующих с новыми упаковочными элементами, разработанными компанией для инъекционных и одноразовых систем, диагностических препаратов. Специалисты услышали о стандартных компаундах, используемых компанией, и сфере применения каждого из них. Докладчик порекомендовал, какие материалы, с какой эластомерной основой целесообразнее использовать для каждого конкретного применения. Было уделено внимание спектру продукции компании с фторполимерным покрытием (Омнифлекс 3G®, Омнифлекс Плюс® и Омнифлекс CP®) и тем результатам, которых производитель может достичь с их помощью: максимальная совместимость с продуктом, целостность и механическая обрабатываемость. Отдельный доклад был посвящен комплектующим компонентам для шприцев предварительного наполнения и картриджей. Господин Янссен остановился на процессе производства эластомерных упаковочных изделий, их видах и привел конкретные примеры применения.

Ключевую презентацию «Фармадня» по современному подходу к асептическому производству представили **Серджио Маури и Джанни Дель Рио** (Fedegari Group). Они обратили внимание профессиональной аудитории на те трудности, с которыми сталкивается сектор здравоохранения в современных условиях, привели примеры инноваций в асептическом производстве. Пересказывать данную интереснейшую и изобилующую примерами презентацию – неблагодарное занятие: господа Маури и Дель Рио любезно согласились написать для нашего журнала статью по теме своего доклада. Мы предложим ее вниманию читателей в одном из следующих номеров издания. Добавлю только, что инновации в асептическом производстве были продемонстрированы на примере модернизации крупного многоцелевого фармацевти-



Серджио Маури и Джанни Дель Рио

ческого предприятия, с поставленной задачей разделить потоки материалов, персонала, для которых к тому же требовались еще и разные классы чистоты.

**Андреа Замбон** (Nuova Ompi – Stevanato Group) рассказал об особенностях производства и использования стерильных, готовых к наполнению, фла-



Андреа Замбон

конов и картриджей EZ-fill™. А также затронул вопрос экономической выгоды от внедрения использования готовых к наполнению флаконов благодаря сокращению таких этапов производства как мытье, стерилизация и валидация очистки. Использование технологии EZ-fill™ также позволяет сократить время от разработки препарата до его коммерческого производства.

В режиме телемоста прошел доклад **Люмы Байдун** из Центра клинических исследований при Институте токсикологии и экспериментальной медицины Fraunhofer – о возможности быстрого доступа к стерильным медицинским продуктам для клинических испытаний. Госпожа Байдун, в частности, остановилась на тех требованиях, которые предъявляют исследовательские организации, работающие в области создания биотехнологических препаратов, к процессам наполнения и укупорки. Был также приведен пример с использованием машины ARF 1000



*Андреас Сарделла*



*Сергей Троицкий*



*Людмила Огай*

(Bosch Pharmaceutical Packaging) и стерилизованных флаконов EZ-Fill (Nuovo Ompi).

Презентация **Андреаса Сарделла** (S.P.A.M.I – Stevanato Group) касалась вопроса усовершенствования инспекции стеклянных флаконов. Докладчик привел пример инспекции кончика ампулы на присутствие капель жидкости на инспекционном оборудовании компании. В целом, предлагаемые решения позволяют инспектировать пустые и наполненные флаконы, ампулы, картриджи и шприцы всевозможных размеров, форм и цвета, определять частицы различных размеров, работать со средами различной плотности.

Участники семинара задавали проблемные вопросы, с которыми приходится сталкиваться в

ежедневной практике – и получали на них развернутые ответы.

Следует отметить высокий уровень технических презентаций, большой интерес компаний-участников и общий позитивный настрой.

Технические специалисты ведущих фармпредприятий России, которые работают с «Эректоном» уже многие годы: 18 лет – коммерческий директор ООО «Синтез» (Курган) Сергей Троицкий, 15 лет – генеральный директор ООО «НТ-Фарма» Евгений Султанов и 10 лет – главный технолог НТФФ «Полисан» Людмила Огай, тепло поблагодарили организаторов за предоставленную возможность участвовать в этом информативном и полезном мероприятии.

Редакция специализированного издания «Фармацевтическая отрасль» с удовольствием к ним присоединяется. Желаем успехов,



*Евгений Султанов*

профессионального роста и благополучия всем участникам «Фармадня» и в частности дружному коллективу «Эректона»! ■

**Галина Зерова,**  
главный редактор журнала  
«Фармацевтическая отрасль»